

INFORME TÉCNICO

TEXT N°: 020/2023

Entrada N°: [REDACTED]

Dpto. Ejecutor: Textiles - ONI

Solicitante: [REDACTED]

Dirección: [REDACTED]

Fecha de recepción: 03-01-2023

Fecha de inicio de la verificación: 03-01-2023

Elevamos a usted el informe técnico de la verificación del Programa de Régimen de Maquila solicitado.

De acuerdo al texto de los formularios del Programa de Régimen de Maquila, presentados como declaración jurada por el recurrente, y al análisis de los datos en ellos proporcionados, así como a la evaluación de la capacidad productiva de la Planta Industrial y la verificación *in situ* del proceso de producción, informamos que las materias primas e insumos declarados corresponden a lo necesario para la fabricación de los productos de exportación y que los rangos de requerimientos técnicos y los rangos de coeficientes técnicos declarados están conformes a los requerimientos de las materias primas e insumos.

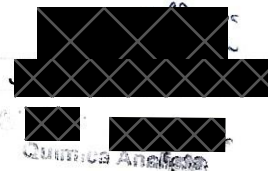
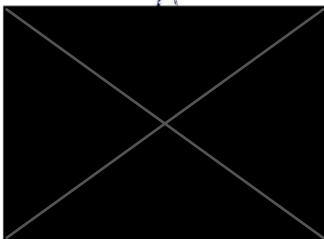
Producto(s) de exportación: Maleta de viaje de abs con ruedas modelo CIRRUS (Clase N° PT001); Maleta de viaje de abs con ruedas modelo TESA (Clase N° PT002); Maleta de viaje de abs con ruedas modelo FIERO (Clase N° PT003).

Materia(s) prima(s) e Insumo(s): Carro tubular (Clase N° MP003); Arandela de metal (Clase N° MP033); Arandela plástica (Clase N° MP034); Pie lateral (Clase N° MP035); Ziper número 3 (Clase N° 015); Logo (Clase N° MP016); Cintillo (Clase N° MP019); Bolsa de plástica (Clase N° MP020); Etiqueta textil (Clase N° MP023); Etiqueta externa (Clase N° MP024); Ruedas (Clase N° MP029); Broche (Clase N° MP041); Gel silice (Clase N° MP043); Lámina unión de PVC (Clase N° MP044); Cinta autoadhesiva (Clase N° MP045); Tornillo (Clase N° MP001); Ziper número 8 (Clase N° MP013); Guarnición de PVC (Clase N° MP037); Remache tubular (Clase N° MP002); Cursor número 8 (Clase N° MP006); Cursor número 3 (Clase N° MP008); Alza (Clase N° MP009); Tarjeta garantía (Clase N° MP022); Etiqueta auto adhesiva para etiqueta externa (Clase N° MP046); Etiqueta auto adhesiva (Clase N° MP047); Elástico (Clase N° MP018); Tejido forro (Clase N° MP039); Placa ABS (Clase N° MP042); Candado (Clase N° MP005); Etiqueta auto adhesiva frontal (Clase N° MP040); Instrucción candado (Clase N° MP048); Cursor número 5 (Clase N° MP007); Guarnición de alambre (Clase N° MP012); Ziper número 5 (Clase N° MP014); Tejido poliéster (Clase N° MP030); Malla poliéster (Clase N° MP049); Cinta de tejido para ribeteado (Clase N° MP051).

NOTAS

- Este informe sólo puede ser reproducido en forma parcial o completa con autorización expresa del Departamento del Organismo.

Fecha de informe: 18-01-2023



Fin del informe.